

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Петербургский государственный университет путей сообщения
Императора Александра I»
(ФГБОУ ВО ПГУПС)**

Калужский филиал ПГУПС

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УР
.....А.В. Полевой
« 31 » августа 2017 г.

ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)

для специальности
23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

Реквизиты рабочей программы

Рабочая программа разработана в соответствии:

- с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена (ФГОС СПО по ППССЗ) по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог, утверждённого приказом Минобрнауки России от 22.04.2014 №388;

Рабочую программу разработали преподаватели: Ефимкин Н.А., Наумов О.Ю., Сосков А.В.

Рабочая программа одобрена решением цикловой комиссии от 30.08. 2017г.

Протокол №1

Председатель цикловой комиссии



А.В.Сосков

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	6
2	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12
5	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	14

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог.

Квалификация выпускника – техник.

Основные виды профессиональной деятельности (ВПД):

- эксплуатация тягового подвижного состава железных дорог;
- техническое обслуживание и ремонт тягового подвижного состава железных дорог;
- организация работы первичных трудовых коллективов;
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (повышение квалификации и переподготовка) и в профессиональной подготовке (рабочие профессии).

1.2 Цели и задачи производственной практики:

- формирование общих и профессиональных компетенций;
- комплексное освоение обучающимися видов профессиональной деятельности;
- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности студент должен уметь:

ВПД	Требования к умениям
эксплуатация подвижного состава железных дорог	- обеспечивать безопасность движения транспортных средств; - выполнять требования нормативно-технической документации по организации эксплуатации локомотивов и МВПС
техническое обслуживание и ремонт локомотивов и МВПС	- выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС; - контролировать качество выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС; - определять техническое состояние систем и механизмов локомотивов и МВПС; - вести учетно-отчетную документацию по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС
организация работы	- организовывать работу персонала по эксплуатации локомотивов и

первичных трудовых коллективов	МВПС; - составлять и оформлять техническую и отчетную документацию о работе локомотивов и МВПС; - участвовать в подготовке документации для лицензирования производственной деятельности структурного подразделения
--------------------------------	---

1.3 Количество часов на освоение производственной практики:

ПП.02.01 – 36 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной специальности.

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 2.1	выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС
ПК 2.2	контролировать качество выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС
ПК 2.3	определять техническое состояние систем и механизмов локомотивов и МВПС
ПК 2.4	вести учетно-отчетную документацию по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС
ОК 1	понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПП
ПК 2.1, 2.2, 2.3, 2.4	ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт локомотивов и МВПС	36

3.2 Содержание

Код и наименования профессиональных модулей и тем	Виды работ и содержание ПП	Объем часов	Уровень освоения																				
ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт локомотивов и МВПС	Виды работ ПП – слесарно-сборочные работы при техническом обслуживании и ремонте локомотивов и МВПС; – электромонтажные работы при техническом обслуживании и ремонте локомотивов и МВПС; – сварочные работы при техническом обслуживании и ремонте локомотивов и МВПС – оформление технологической документации (учет наработки машин в период эксплуатации, расчет и выбор необходимого оборудования, составление схем разборки и сборки узла, механизма и т.д.); – техническое обслуживание, диагностирование и ремонт передач, узлов, агрегатов, отдельных систем и в целом локомотивов и МВПС; – слесарно-сборочные работы при диагностировании локомотивов и МВПС; – электромонтажные работы при диагностировании локомотивов и МВПС; – диагностирование и определение технического состояния отдельных систем, агрегатов, узлов и деталей, а также в целом локомотивов и МВПС; – слесарно-сборочные работы при ремонте технологического оборудования для технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС и наладке станков и оборудования ремонтного производства; – электромонтажные работы при ремонте технологического оборудования для технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС и наладке станков и оборудования ремонтного производства; – сварочные работы при ремонте технологического оборудования для технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС и наладке станков и оборудования ремонтного производства; – определение дефектов деталей основных рабочих органов путевых машин; – выбор операций, оборудования, инструмента и режимов обработки по технологическому процессу восстановления деталей основных рабочих органов локомотивов и МВПС; – проектирование технологического маршрута изготовления детали с выбором типа оборудования; – выбор и обоснование технологического оборудования по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС; – оформление технологической документации; – оформление учетно-отчетной документации (акты приема передачи, заполнение инвентаризационных ведомостей и т.д.); – участие в составлении технологических процессов технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС	36																					
Тема 2.1 Проведение периодического осмотра всех элементов локомотивов и МВПС	Содержание <table border="1" data-bbox="495 1109 2033 1233"> <tr> <td data-bbox="495 1109 533 1169">1</td> <td data-bbox="533 1109 2033 1169">Определение периодичности проведения технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС. Составление дефектных ведомостей</td> <td data-bbox="2038 1109 2114 1169">2</td> <td data-bbox="2119 1109 2175 1169"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1173 533 1201">2</td> <td data-bbox="533 1173 2033 1201">Определение порядка выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту различных типов локомотивов и МВПС</td> <td data-bbox="2038 1173 2114 1201">3</td> <td data-bbox="2119 1173 2175 1201"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1204 533 1233">3</td> <td data-bbox="533 1204 2033 1233">Составление графиков технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС</td> <td data-bbox="2038 1204 2114 1233">3</td> <td data-bbox="2119 1204 2175 1233"></td> </tr> </table>	1	Определение периодичности проведения технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС. Составление дефектных ведомостей	2		2	Определение порядка выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту различных типов локомотивов и МВПС	3		3	Составление графиков технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС	3		8	3								
1	Определение периодичности проведения технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС. Составление дефектных ведомостей	2																					
2	Определение порядка выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту различных типов локомотивов и МВПС	3																					
3	Составление графиков технического обслуживания и ремонта локомотивов и МВПС	3																					
Тема 2.2 Проведение работ по периодическому техническому обслуживанию и ремонту рабочих органов локомотивов и МВПС	Содержание <table border="1" data-bbox="495 1268 2033 1428"> <tr> <td data-bbox="495 1268 533 1297">1</td> <td data-bbox="533 1268 2033 1297">Подготовка машин к техническому обслуживанию и ремонту</td> <td data-bbox="2038 1268 2114 1297">5</td> <td data-bbox="2119 1268 2175 1297"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1300 533 1329">2</td> <td data-bbox="533 1300 2033 1329">Выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС</td> <td data-bbox="2038 1300 2114 1329">8</td> <td data-bbox="2119 1300 2175 1329"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1332 533 1361">3</td> <td data-bbox="533 1332 2033 1361">Регулировка и наладка рабочих механизмов локомотивов и МВПС после ремонта</td> <td data-bbox="2038 1332 2114 1361">5</td> <td data-bbox="2119 1332 2175 1361"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1364 533 1393">4</td> <td data-bbox="533 1364 2033 1393">Испытание и контроль качества отремонтированных локомотивов и МВПС</td> <td data-bbox="2038 1364 2114 1393">5</td> <td data-bbox="2119 1364 2175 1393"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="495 1396 533 1425">5</td> <td data-bbox="533 1396 2033 1425">Прием локомотивов и МВПС, механизмов и оборудования из ремонта</td> <td data-bbox="2038 1396 2114 1425">5</td> <td data-bbox="2119 1396 2175 1425"></td> </tr> </table>	1	Подготовка машин к техническому обслуживанию и ремонту	5		2	Выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС	8		3	Регулировка и наладка рабочих механизмов локомотивов и МВПС после ремонта	5		4	Испытание и контроль качества отремонтированных локомотивов и МВПС	5		5	Прием локомотивов и МВПС, механизмов и оборудования из ремонта	5		28	3
1	Подготовка машин к техническому обслуживанию и ремонту	5																					
2	Выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС	8																					
3	Регулировка и наладка рабочих механизмов локомотивов и МВПС после ремонта	5																					
4	Испытание и контроль качества отремонтированных локомотивов и МВПС	5																					
5	Прием локомотивов и МВПС, механизмов и оборудования из ремонта	5																					
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета																							

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) предполагает наличие организаций, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

4.2. Информационное обеспечение производственной практики (по профилю специальности)

1. Волкова Е. М. Производственный менеджмент [Электронный ресурс] / Е. М. Волкова. – М.: Петербургский государственный университет путей сообщения Императора Александра I, 2016.

2. Ермишкин И. А. Конструкция электроподвижного состава [Электронный ресурс] / И. А. Ермишкин. - Москва ФГБОУ УМЦ ЖДТ , 2015

3. Исмаилов Ш.К., Селиванов Е.И., Бублик В.В. Конструкторско-техническая и технологическая документация. Разработка технологического процесса ремонта узлов и деталей ЭПС: учебное пособие. – М.: ФГБОУ УМЦ ЖДТ, 2016

4. Кобаская И. А. Технология ремонта подвижного состава: учебное пособие / И. А. Кобаская. - М.: ФГБОУ УМЦ ЖДТ , 2016.

5. Маслов В.П., Мигачев А.М. Социальные технологии управления персоналом на предприятиях железнодорожного транспорта: учебное пособие. В 2-х частях. Часть 1. – М.: ФГБОУ УМЦ ЖДТ, 2013

6. Набиев, Рамазан Абдулмуминович. Менеджмент [Электронный ресурс] / Р. А. Набиев, Т. Ф. Локтева, Е. Н. Вахромов. – М.: Финансы и статистика, 2014

7. Пегов Д.В. Эксплуатация и ремонт колесных пар электроподвижного состава [Текст] : учебное пособие / Д. В. Пегов, А. А. Богдан, В. А. Васильев. - Санкт-Петербург: ПГУПС, 2013

8. Соколов Ю. И. Менеджмент качества на железнодорожном транспорте / Ю. И. Соколов. – М.: Ц ЖДТ (бывший "Маршрут"), 2014

9. Терешина Н.П. Экономика железнодорожного транспорта: Учебник - М.: ФГБОУ УМЦ ЖДТ, 2013

10. Талдыкин В. П. Экономика отрасли: учебное пособие. – М.: ФГБОУ УМЦ ЖДТ, 2016

11. Фаррахов А. Менеджмент: Учебное пособие. 2-е изд. Стандарт третьего поколения А. Фаррахов. - Санкт-Петербург: Питер, 2014

12. Распоряжение № 2040р «Об утверждении Регламента действий работников ОАО «РЖД» при обнаружении проезда людей на внешних частях моторвагонного подвижного состава. от 29.08.2014г.

13. Инструкция по эксплуатации тормозов подвижного состава железных дорог. ЦТ – ЦВ – ЦЛ – ВНИИЖТ – 277. 2014г

14. Инструкция по охране труда для локомотивных бригад ОАО «РЖД» ИОТ РЖД – 4100612 – ЦТ – 023 – 2012г

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договоров, заключаемых между филиалом и организациями.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики (по профилю специальности).

Практика проводится непрерывно.

Продолжительность производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет не более 36 часов в неделю (ст. 92 ТК РФ), в возрасте 18 лет и старше - не более 40 часов в неделю (ст. 91 ТК РФ).

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от филиала и от организации об уровне освоения ПК; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению ОК в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Организацию и руководство практикой по профилю специальности осуществляют руководители практики от филиала и от организации.

Руководителями практики от филиала назначаются преподаватели общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, которые должны иметь высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля) и опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Руководителями производственной практики (по профилю специальности) от организации, как правило, назначаются ведущие специалисты организаций, имеющие высшее или среднее профессиональное образование.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

В результате освоения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета. Текущий контроль результатов освоения практики осуществляется руководителем практики от техникума в процессе выполнения обучающимися работ в организациях, а также сдачи обучающимся дневника практики, отчета по практике, аттестационного листа и характеристики по освоенным общим компетенциям.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1 Выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС и оборудования в соответствии с требованиями технологических процессов	демонстрация умения выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС и оборудования в соответствии с требованиями технологических процессов	Собеседование; Экспертная оценка отчета производственной практики
ПК 2.2 Контролировать качество выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС и оборудования	демонстрация точности и скорости определения качества выполнения работ по техническому обслуживанию локомотивов и МВПС и оборудования	Собеседование; Экспертная оценка отчета производственной практики
ПК 2.3 Определять техническое состояние систем и механизмов локомотивов и МВПС и оборудования	демонстрация навыков определения технического состояния систем и механизмов локомотивов и МВПС и оборудования	Собеседование; Экспертная оценка отчета производственной практики
ПК 2.4 Вести учетно-отчетную документацию по техническому обслуживанию и ремонту локомотивов и МВПС и оборудования	демонстрация навыков оформления документации по техническому обслуживанию локомотивов и МВПС и оборудования	Собеседование; Экспертная оценка отчета производственной практики

РЕЦЕНЗИЯ

На рабочую программу по производственной технологической практике для специальности *23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог*.

Программа разработана преподавателями специальных дисциплин специальности 23.02.06 Калужского филиала ПГУПС, обсуждена и одобрена цикловой комиссией того же филиала.

Представленная на рецензирование программа разработана в соответствии с федеральным образовательным стандартом (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) *23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог* в части освоения профессиональной деятельности по эксплуатации и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог.

В программе большое внимание уделено изучению технической эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железных дорог.

С целью закрепления знаний предусмотрено выполнение отчетов по производственной практике. Материал по последовательности изложения распределен логически правильно. Обучающиеся собирают необходимую информацию в процессе прохождения производственной практики.

В целом программа удовлетворяет требованиям подготовки специалиста для железнодорожного транспорта необходимого уровня и может быть использована в учебном процессе.

Начальник моторвагонного депо Апрелевка



М.Н. Мишкунов

РЕЦЕНЗИЯ

На рабочую программу по производственной практике для специальности 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»

Программа разработана преподавателями специальных дисциплин специальности 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог» Калужского филиала ПГУПС.

Представленная на рецензирование программа разработана в соответствии с требованиями ФГОС специальности 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог». Программа соответствует уровню подготовки техника для железнодорожного транспорта при обслуживании подвижного состава.

В программе большое внимание уделено изучению технической эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железных дорог.

С целью закрепления знаний предусмотрено выполнение отчетов по преддипломной практике. Материал по последовательности изложения распределен логически правильно. Обучающиеся собирают необходимую информацию в процессе прохождения производственной практики.

В целом программа удовлетворяет требованиям подготовки специалиста для железнодорожного транспорта необходимого уровня и может быть использована в учебном процессе.

Рецензент

Зав. отделением  *Н.А. Ерисимкин*

РЕЦЕНЗИЯ

На программу по производственной практике для специальности 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог»

Программа разработана преподавателями специальных дисциплин специальности 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог» Калужского филиала ПГУПС.

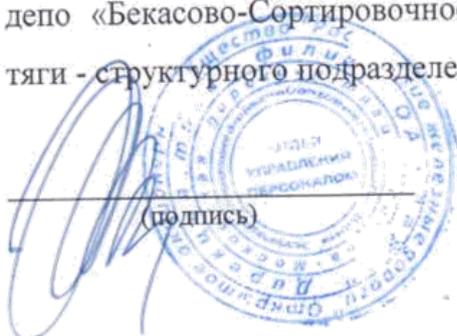
Представленная на рецензирование программа разработана в соответствии с требованиями ФГОС специальности 23.02.06 «Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог». Программа соответствует уровню подготовки техника для железнодорожного транспорта при обслуживании подвижного состава.

В программе большое внимание уделено изучению технической эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава железных дорог.

С целью закрепления знаний предусмотрено выполнение отчетов по производственной практике. Материал по последовательности изложения распределен логически правильно. Обучающиеся собирают необходимую информацию в процессе прохождения производственной практики.

В целом программа удовлетворяет требованиям подготовки специалиста для железнодорожного транспорта необходимого уровня и может быть использована в учебном процессе.

Рецензент: Сапрыкин А.Н. - Заместитель начальника эксплуатационного локомотивного депо «Бекасово-Сортировочное» - структурного подразделения Московской дирекции тяги - структурного подразделения Дирекции тяги - филиала ОАО «РЖД»


(подпись)